

120288

# Tork Xpress® Soft Multifold käsipyyhe H2

## Ympäristöä koskevaa tietoa

<b>Sisältö</b>	<p>Tämä tuote on valmistettu</p> <p>Tuoreet kuidut</p> <p>Kierrätyskuidut</p> <p>Kemikaalit</p> <p>Pakkausmateriaali on valmistettu paperista tai muovista.</p>
<b>Materiaali</b>	<p>Tuoreet kuidut ja kierrätyskuidut</p> <p>Paperinvalmistusprosessissa käytetään sekä tuoretta kuitua että kierrätyspaperia. Massan valinta perustuu tuotevaatimuksiin ja massan saatavuuteen, jotta massaa käytettäisiin mahdollisimman tehokkaasti.</p> <p>Paperin kierrätys on raaka-aineen tehokasta käyttöä, kun puun kuituja käytetään useammin kuin kerran.</p> <p>Talteen otetun paperin laadulle ja puhtaudelle asetetaan korkeat vaatimukset jokaista vaihetta ajatellen (keräys, lajittelu, kuljetus, säilytys, käyttö), millä varmistetaan tuotteiden turvallisuus ja hygieenisuus.</p> <p>Kierrätyskuituja voidaan valmistaa erityyppisistä talteen otetuista papereista, kuten kerätystä sanoma- ja aikakauslehdistä, toimistojen paperijätteestä, paperikupeista ja -mukeista, aaltopahvilaatikoista ja paperikäsiyhkeistä. Kierrätyspaperin laatu valitaan kullekin tuotteelle erikseen, riippuen tuotteen erityisvaatimuksista toimivuuden ja valkoisuusasteen suhteen. Paperi liuotetaan veteen, pestään ja käsitellään kemikaaleilla korkeassa lämpötilassa ja seulotaan epäpuhtauksien erottamiseksi.</p> <p>Tuorekuitumassaa valmistetaan havu- tai lehtipuusta. Puu käsitellään kemiallisin ja/tai mekaanisin menetelmin, joissa selluloosakuidut erotellaan ja ligniini sekä muut jäteaineet poistetaan. Paperiin käytettävän massan valkaisu on pääasiassa prosessi, jossa poistetaan aineita, joilla voisi olla negatiivinen vaikutus lopputuotteen tärkeisiin ominaisuuksiin, esimerkiksi massan puhtauteen, imukykyyn, vahvuuteen ja väriin. Nykyään tuorekuitumassan valkaisuun käytetään kahta eri menetelmää: ECF (lähes klooriton menetelmä), jossa käytetään klooridioksidia, ja TCF (täysin klooriton menetelmä), jossa käytetään otsonia, happea ja vetyperoksidia.</p> <p>Kierrätyskuitumassa valkaistaan kloorittomilla valkaisuaineilla (vetyperoksidi ja natriumditiioniitti).</p>
<b>Kemikaalit</b>	<p>Kaikki kemikaalit (prosessin apu- ja lisäaineet) arvioidaan ympäristönäkökohtien, työterveyden ja -turvallisuuden sekä tuoteturvallisuuden näkökulmasta.</p> <p>Tuotteen toimivuuden parantamiseksi käytämme lisäaineita:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Märkälujuutta lisäävät aineet (puhdistusliinoinhin ja käsipyyhkeisiin)</li><li>• Kuivalujuutta lisäävät aineet (käytetään yhdessä paperimassan mekaanisen käsittelyn kanssa valmistettaessa lujuutta vaativia tuotteita, kuten puhdistusliinoja)</li><li>• Värikkäiden papereiden valmistuksessa lisätään väriaineita ja kiinnitysaineita (varmistamaan värin pysyvyys)</li><li>• Tuotteisiin, joita käytetään tulostukseen, käytetään tulostusmusteita (kantaja- ja kiinnitysaineita sisältäviä pigmentejä)</li><li>• Monikerroksiin tuotteisiin käytetään usein vesiliukoista liimaa tuotteen eheyden varmistamiseksi</li></ul> <p>Useimmissa tuotantolaitoksissamme ei käytetä optisia valkaisuaineita, mutta niitä on usein jäljellä kierrätyspaperissa, koska niitä käytetään tulostuspaperissa.</p> <p>Emme käytä pehmenysaineita ammattitason hygieniatuotteissa.</p> <p>Tuotteiden korkea laatu varmistetaan laadun- ja hygienianhallintajärjestelmillä koko tuotanto-, säilytys- ja kuljetusprosessin ajan.</p> <p>Paperin tuotantoprosessien ja tuotteiden laadun ylläpitämistä tukevat seuraavat kemikaalit ja</p>

- pH-arvon säätelyssä käytettävät aineet (natriumhydroksidi ja rikkihappo)
- retentioaineet (kemikaalit, jotka edistävät pienten kuitujen kiinnittymistä ja estävät näin kuituhukkaa)
- pinnoituskemikaalit (auttavat paperin ryppyntymisen estämisessä ja tekevät paperista pehmeän ja imukykyisen)

Kierrätyskuidun hyödyntämisessä käytämme:

- Massan valmistuksen apuaineet (kemikaalit, jotka auttavat märän, lujan paperin uudelleenkuidutuksessa)
- Flokkulantit (auttavat tulostusmusteen ja täyteaineiden irrottamisessa kierrätyspaperista)
- Valkaisuaineet (lisäävät kierrätyspaperimassan kirkkautta)

Jäteveden puhdistamisessa käytämme flokkulanteja ja biologisen vedenpuhdistuksen vaatimia ravinteita, joilla varmistetaan, etteivät tehtaamme vaikuta haitallisesti vedenlaatuun.

#### Elintarvikekäyttö

Tämä tuote on hyväksytty olemaan kosketuksissa elintarvikkeiden kanssa täyttäen lainsäädännön vaatimukset, mikä on varmistettu myös kolmannen osapuolen ulkoisen sertifiointin avulla. Tämä tuote soveltuu elintarvikekäytössä olevien pintojen pyyhintään ja voi myös satunnaisesti ja lyhytaikaisesti olla kosketuksissa elintarvikkeisiin.

#### Ympäristösertifikaatti

Tälle tuotteelle on myönnetty EU-ympäristömerkki ja sertifikaattinumero SE/004/001. Tämä tuote on FSC®-sertifioitu, ja sillä on sertifikaattinumero SA-COC-008266.

#### Pakkaukset

Pakkauksia ja pakkausjätettä koskevan direktiivin (94/62/EY) noudattaminen: Kyllä

#### Artikkelin luontipäivämäärä ja viimeisin muutospäivämäärä

Luontipäivämäärä: 19-04-2019  
Muutoksen päivämäärä: 14-12-2022

#### Tuotanto

Tämä tuote valmistetaan tehtaalla Kostheim Factory DE ja sertifioidaan seuraavien mukaisesti: HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 and FSC Chain-Of-Custody.

#### Hävittäminen

Tuotetta käytetään pääasiassa henkilökohtaisen hygienian hoitoon ja se voidaan hävittää tavanomaisen talousjätteen mukana.

Oy Essity Finland AB,  
Itsehallintokuja 602600  
Espoo, Suomi